



Back to basics : manager l'hygiène et la sécurité en entrepôt - Réf : MHSE

Présentation du module de formation - Réf MHSE

L'hygiène et la sécurité dans une entreprise logistique sont deux facteurs prioritaires, étroitement liés, mais parfois complexes à manager auprès de ses collaborateurs. La formation « Manager l'hygiène et la sécurité en entrepôt » permet de voir ou revoir les fondamentaux HSE et d'acquérir des outils simples de management et de communication sur ces deux thèmes essentiels au bon fonctionnement et à l'image de l'entreprise.

Public : Magasinier, opérateur entrepôt, cariste, agent de quai, chef d'équipe ou responsable d'exploitation

Durée : 3 jours soit 21 H

Prérequis : connaissances de base en logistique

Coût par stagiaire : 1400 € HT

Nature de la formation : acquisition et développement des compétences



Objectifs :

- > Connaître et comprendre les principales règles et les enjeux liés à l'hygiène et à la sécurité sur un site logistique
- > Intégrer les notions d'engagement de responsabilités dans une exploitation logistique
- > Etre en mesure d'identifier les dangers graves et imminents en Hygiène et Sécurité, savoir réaliser un « tour d'entrepôt efficace » en constituant ses propres supports d'audit interne
- > Savoir animer et valoriser une politique HSE performante auprès de ses équipes opérationnelles / Mettre en place les bons outils

Programme :

- > Les fondamentaux HSE de l'entrepôt logistique : de l'extérieur vers l'intérieur, passage en revue des obligations légales et des bonnes pratiques
- > Sécurité - Incendie : inventaire des obligations et des bonnes pratiques
- > Sécurité - Stockage et les engins de levage : quoi, qui, comment, quand et pourquoi ?
- > Sécurité - Bâtiment et ses installations : du sol au toit, check list des incontournables
- > Sécurité - RH et personnel : les autorisations, les EPI, les habilitations et les formations
- > Hygiène : vision Macro - micro inventaire des obligations et des bonnes pratiques
- > Environnement et valorisation des déchets : vision Macro - micro inventaire des obligations et des bonnes pratiques
- > Audit Entrepôt : constituer ses propres outils pour garantir le 0 défaut en HSE

Ateliers : Animation de la formation par un atelier Fil Rouge avec les participants

Support : Le Guide des Bonnes Pratiques en HSE dédié à votre entreprise

Prochaines sessions / inscriptions : Contactez-nous par mail vbarnier@pexlog.net

Par téléphone : 06 77 80 15 90